

产品数据表

波焊助焊剂

WF-7742型不含VOC的助焊剂

优点:

- 出色的表面润湿性
- 免洗
- 宽松的回流工艺窗口
- 可在无铅及锡铅组装工艺中运用

介绍

WF-7742是无铅免洗助焊剂,专为表面贴装、通孔及混合技术电子元件组装中的无铅波焊设计。

WF-7742是一种水基型助焊剂,采用了不易燃烧的设计,可大大降低VOC排放量,并且不用进行特殊储存。而宽松的回流工艺窗口则为高难度焊接组装提供了出色的可焊性并能减少焊球。

推荐工艺流程

为了取得最佳结果,最好采用超声喷雾技术来使用WF-7742,根据设备性能和组装要求,板面温度可达到100°C到150°C(302°F)。与波焊的接触可长达5秒。预热温度应视情况而调整,以确保在接触波焊前完全除水。

在刚开始使用时,应当在焊基上形成一个每平方英寸500-1000微克焊剂的薄层。

因为WF-7742是水基型的,因此无须进行频繁的酸性值监控。如需稀释,应采用离子交换法。

如果暴露在0°C(32°F)以下,WF-7742会冻结。如果冻结了,请将其置于室温环境下,直到解冻,然后加以搅动。冻结不会对本材料造成影响。

物理特性

测试	结果
颜色:	透明
比重:	
à 25°C (77°F)	1.014
à 15.5°C (60°F)	1.014
酸性值	36
固体含量	5.76
闪点	无
J-STD-004助焊剂类型	ORLO

所有资料均仅供参考。不得用作收到产品之规格。

IPC表面绝缘阻抗测试

测试类型	板	24小时	96小时	168小时
IPC B24	控制	2.95 X 10 ¹³	2.08 X 10 ¹³	1.56 X 10 ¹³
	朝上	8.93 X 10 ⁹	9.10 X 10 ⁹	6.28 X 10 ⁹
	朝下	1.32 X 10 ⁹	2.71 X 10 ⁹	3.19 X 10 ⁹

所有的读数单位均为欧姆。

IPC ECM/Telcordia EM阻抗测试

测试类型	板	96小时	596小时
IPC B25A	控制	9.97 X 10 ¹⁰	9.03 X 10 ¹⁰
	朝上	3.88 X 10 ¹⁰	1.16 X 10 ¹¹
	朝下	5.23 X 10 ⁹	3.62 X 10 ¹¹

所有的读数单位均为欧姆。

Telcordia GR-78表面绝缘阻抗测试

测试类型	板	初始读数	最终读数
IPC B25A	控制	8.69 X 10 ¹²	1.40 X 10 ¹³
	朝上	3.20 X 10 ¹¹	7.02 X 10 ¹¹
	朝下	6.75 X 10 ¹¹	4.72 X 10 ¹¹

所有的读数单位均为欧姆。

包装

- 5加仑盒装
- 55加仑桶装

技术支持

钢泰有限公司的工程师具有丰富的国际项目经验,可为客户提供深入的技术帮助,他们精通材料科学及其在电子与半导体行业中的应用,可提供焊料属性、合金兼容性等深入的技术协助和预成形焊料、焊线、焊带和焊膏等产品选择方面的专家建议。他们对所有技术咨询都将提供迅速反馈。

材料安全数据表

本产品的材料安全数据表(MSDS)可上网下载,网址为<http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>。

本产品数据表仅作为一般信息提供。它不可作为,也不应被解释为是钢泰公司对该产品的质量或担保,产品质量保证仅

在已售出产品的相应包装和发票中,并只限于对应于此包装和发票的产品。

表格编号: 98108(SC A4) R1

焊料

INDIUM CORPORATION®

www.indium.com
china@indium.com
中国 +86 (0)512 628 34900
新加坡 +65 6268 8678
英国 +44 (0) 1908 580400
美国 +1 315 853 4900



经
ISO 9001
注册